

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

28.04.99

EJK

日本国特許

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

REC'D 25 JUN 1999
WIPO PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application:

1999年 1月 7日

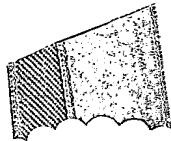
09/647930

出願番号
Application Number:

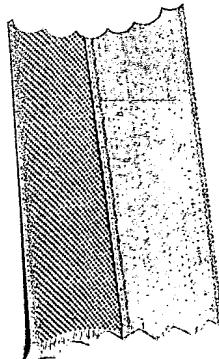
平成11年特許願第002160号

出願人
Applicant(s):

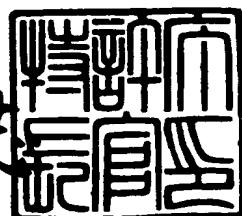
住友重機械工業株式会社

PRIORITY
DOCUMENTSUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

1999年 6月 11日

特許庁長官
Commissioner,
Patent Office

伴佐山 建太



出証番号 出証特平11-3037317

【書類名】 特許願
【整理番号】 SA705
【特記事項】 特許法第44条第1項の規定による特許出願
【提出日】 平成11年 1月 7日
【あて先】 特許庁長官殿
【原出願の表示】
【出願番号】 平成10年特許願第123121号
【出願日又は手続補正書提出日】 平成10年 5月 6日
【国際特許分類】 B01D 3/26
【発明の名称】 蒸留装置及び蒸留方法
【請求項の数】 9
【発明者】
【住所又は居所】 大阪府大阪市中央区北浜四丁目5番33号 住友重機械
工業株式会社関西支社内
【氏名】 吉本 圭司
【発明者】
【住所又は居所】 東京都品川区北品川五丁目9番11号 住友重機械工業
株式会社内
【氏名】 西山 健
【発明者】
【住所又は居所】 東京都品川区北品川五丁目9番11号 住友重機械工業
株式会社内
【氏名】 田村 勝典
【発明者】
【住所又は居所】 東京都田無市谷戸町二丁目1番1号 住重東京エンジニア
リング株式会社内
【氏名】 岡本 昇
【特許出願人】
【識別番号】 000002107

【氏名又は名称】 住友重機械工業株式会社

【代表者】 小澤 三敏

【代理人】

【識別番号】 100096426

【弁理士】

【氏名又は名称】 川合 誠

【選任した代理人】

【識別番号】 100089635

【弁理士】

【氏名又は名称】 清水 守

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 012184

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9100516

【包括委任状番号】 9100515

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 蒸留装置及び蒸留方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (a) 塔本体と、
(b) 該塔本体内を分割し、互いに隣接する第1室及び第2室を形成する中仕切りと、
(c) 前記塔本体内に少なくとも第1～第3の成分を含有する原液を供給するフィードノズルと、
(d) 上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第1の蒸留部と、
(e) 少なくとも一部が前記塔本体の塔頂と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第2の蒸留部と、
(f) 少なくとも一部が前記塔本体の塔底と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第3の蒸留部と、
(g) 前記第1の成分を排出する第1の排出手段と、
(h) 前記第2の成分を排出する第2の排出手段と、
(i) 前記第3の成分を排出する第3の排出手段とを有するとともに、
(j) 前記中仕切りは偏心させられ、第1室の断面積と第2室の断面積とが異なることを特徴とする蒸留装置。

【請求項2】 前記第1の蒸留部は前記塔本体の中央に配設される請求項1に記載の蒸留装置。

【請求項3】 前記フィードノズルは第1の蒸留部内に原液を供給する請求項1又は2に記載の蒸留装置。

【請求項4】 前記フィードノズルは、前記第1の蒸留部における濃縮部と回収部との間に配設される請求項3に記載の蒸留装置。

【請求項5】 少なくとも前記第1の蒸留部における濃縮部及び回収部に、それぞれ充填物が独立させて配設される請求項1～4のいずれか1項に記載の蒸留装置。

【請求項6】 前記各充填物は互いに種類が同じである請求項5に記載の蒸留装置。

【請求項7】 前記各充填物は互いに種類が異なる請求項5に記載の蒸留装置。

【請求項8】 (a) 上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第1の蒸留部、少なくとも一部が塔頂と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第2の蒸留部、少なくとも一部が塔底と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第3の蒸留部、及び第1室の断面積と第2室の断面積とを異ならせるために偏心させて配設された中仕切りを備える塔本体内に、少なくとも第1～第3の成分を含有する原液を供給し、

(b) 前記第2の蒸留部の上端に接続された凝縮器によって所定の成分の蒸気を凝縮し、

(c) 前記第3の蒸留部の下端に接続された蒸発器によって所定の成分の液体を蒸発させ、

(d) 前記第2の蒸留部の上端において第1の成分に富んだ液体を、前記第3の蒸留部の下端において第3の成分に富んだ液体を、前記中仕切りが配設された部分において第2の成分に富んだ液体を得ることを特徴とする蒸留方法。

【請求項9】 前記第1の成分は第2の成分より、該第2の成分は第3の成分より沸点が低い請求項8に記載の蒸留方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、蒸留装置及び蒸留方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来、複数の蒸留塔を組み合わせ、複数の成分を含有する原液から各成分を蒸留によって分離させて製品を得る場合、前記各蒸留塔を別々に建設すると、占有面積が大きくなってしまう。また、側塔方式の蒸留装置においては、各蒸留塔内の圧力を調整するために各蒸留塔間における蒸気の分配を制御する必要があるので、各蒸留塔を安定させて運転することができない。

【0003】

そこで、外筒内に内筒を配設し、該内筒内に原液を供給して蒸留を行うようにしたペトリューム式の蒸留塔を使用する蒸留装置が提供されている。

ところが、この場合、内筒を外筒に対して支持したり、外筒を貫通させてラインを配設したり、内筒にフィードノズルを取り付けたりすることが困難であり、蒸留装置のコストが高くなってしまう。また、ラインと外筒との間、及びフィードノズルと内筒との間を十分にシールすることができないので、前記蒸留塔における蒸留の効率が低くなってしまう。

【0004】

そして、内筒と外筒とが同心的に配設され、回収部及び濃縮部が環状体構造になるので、前記回収部及び濃縮部に配設されるトレイを製造するのが困難になる。

そこで、内部を平板状の中仕切りによって区画した蒸留装置が提供されている（米国特許第4230533号明細書参照）。

【0005】

この場合、該蒸留装置は、入口管を介して原液が供給され、前記入口管より上方に形成された濃縮部、及び前記入口管より下方に形成された回収部を備えた第1の蒸留部と、該第1の蒸留部の上端に接続され、該上端より上方に形成された濃縮部、及び前記上端より下方に形成され、かつ、前記第1の蒸留部の濃縮部と中仕切りを介して隣接する回収部を備えた第2の蒸留部と、前記第1の蒸留部の下端に接続され、該下端より上方に形成され、かつ、前記第1の蒸留部の回収部と中仕切りを介して隣接する濃縮部、及び前記下端より下方に形成された回収部を備えた第3の蒸留部とを有する。

【0006】

したがって、蒸留装置のコストを低くすることができ、蒸留の効率を高くすることができ、充填（てん）物エレメントを容易に製造することができる。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、前記従来の蒸留装置においては、上方から下降してきた液体を第1の蒸留部の濃縮部及び第2の蒸留部の回収部に適正に分配するために、第2

の蒸留部の濃縮部から第1の蒸留部の濃縮部に供給される液体の流量をアナライザ、流量コントローラ及び流量制御弁によって調整する必要があるだけでなく、第2の蒸留部の濃縮部から第2の蒸留部の回収部に供給される液体の流量をレベルセンサ、流量コントローラ及び流量制御弁によって調整する必要がある。

【0008】

また、上方から下降してきた液体を第1の蒸留部の回収部及び第3の蒸留部の濃縮部に適正に分配するために、第1の蒸留部に供給される原液の流量を流量コントローラ及び流量制御弁によって調整する必要があるだけでなく、第1、第2の蒸留部間から排出される製品の量をレベルセンサ、流量コントローラ及び流量制御弁によって調整する必要がある。

【0009】

そして、下方から上昇してきた蒸気を第1の蒸留部の回収部及び第3の蒸留部の濃縮部に適正に分配するために、第3の蒸留部の回収部から第1の蒸留部の回収部に供給される蒸気の流量をアナライザ及び流量制御弁によって調整する必要があるだけでなく、第3の蒸留部の回収部から第3の蒸留部の濃縮部に供給される蒸気の流量をアナライザ及び流量制御弁によって調整する必要がある。

【0010】

このように、液体及び蒸気を適正に分配するために、アナライザ、流量コントローラ、流量制御弁、レベルセンサ等の多数の計装品を配設する必要があるだけでなく、各計装品を操作して複雑な制御を行う必要があるので、蒸留装置が大型化してしまうだけでなく、蒸留装置のコストが高くなってしまう。

本発明は、前記従来の蒸留装置の問題点を解決して、多数の計装品を配設する必要がなく、複雑な制御を行う必要がなく、小型化することができ、コストを低くすることができる蒸留装置及び蒸留方法を提供することを目的とする。

【0011】

【課題を解決するための手段】

そのために、本発明の蒸留装置においては、塔本体と、該塔本体内を分割し、互いに隣接する第1室及び第2室を形成する中仕切りと、前記塔本体内に少なくとも第1～第3の成分を含有する原液を供給するフィードノズルと、上方に濃縮

部を、下方に回収部を備えた第1の蒸留部と、少なくとも一部が前記塔本体の塔頂と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第2の蒸留部と、少なくとも一部が前記塔本体の塔底と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第3の蒸留部と、前記第1の成分を排出する第1の排出手段と、前記第2の成分を排出する第2の排出手段と、前記第3の成分を排出する第3の排出手段とを有する。

【0012】

そして、前記中仕切りは偏心させられ、第1室の断面積と第2室の断面積とが異なる。

本発明の他の蒸留装置においては、さらに、前記第1の蒸留部は前記塔本体の中央に配設される。

本発明の更に他の蒸留装置においては、さらに、前記フィードノズルは第1の蒸留部内に原液を供給する。

【0013】

本発明の更に他の蒸留装置においては、さらに、前記フィードノズルは、前記第1の蒸留部における濃縮部と回収部との間に配設される。

本発明の更に他の蒸留装置においては、さらに、少なくとも前記第1の蒸留部における濃縮部及び回収部に、それぞれ充填物が独立させて配設される。

本発明の更に他の蒸留装置においては、さらに、前記各充填物は互いに種類が同じである。

【0014】

本発明の更に他の蒸留装置においては、さらに、前記各充填物は互いに種類が異なる。

本発明の蒸留方法においては、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第1の蒸留部、少なくとも一部が塔頂と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第2の蒸留部、少なくとも一部が塔底と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第3の蒸留部、及び第1室の断面積と第2室の断面積とを異ならせるために偏心させて配設された中仕切りを備える塔本体内に、少なくとも第1～第3の成分を含有する原液を供給し、前記第2の蒸留部

の上端に接続された凝縮器によって所定の成分の蒸気を凝縮し、前記第3の蒸留部の下端に接続された蒸発器によって所定の成分の液体を蒸発させ、前記第2の蒸留部の上端において第1の成分に富んだ液体を、前記第3の蒸留部の下端において第3の成分に富んだ液体を、前記中仕切りが配設された部分において第2の成分に富んだ液体を得る。

【0015】

本発明の他の蒸留方法においては、さらに、前記第1の成分は第2の成分より、該第2の成分は第3の成分より沸点が低い。

【0016】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態について図面を参照しながら詳細に説明する。

図1は本発明の第1の実施の形態における結合型蒸留塔の概念図、図2は本発明の第1の実施の形態における蒸留装置の概念図である。

図において、10は結合型蒸留塔であり、該結合型蒸留塔10は、第1セクション11、第2セクション12、第3セクション13、第4セクション14、第5セクション15、第6セクション16、第7セクション17、第8セクション18及び第9セクション19から成る。

【0017】

そして、前記結合型蒸留塔10の塔本体は、前記第4セクション14、第5セクション15及び第6セクション16において、それぞれ平板状の中仕切り22～24によって第1室14A～16Aと第2室14B～16Bとに区分され、第1室14A～16Aと第2室14B～16Bとは互いに隣接させられる。また、前記第1室14A～16Aによって第1の蒸留部25が、前記第1セクション11、第2セクション12、第3セクション13及び第2室14Bによって第2の蒸留部26が、前記第2室15B、16B、第7セクション17、第8セクション18及び第9セクション19によって第3の蒸留部27がそれぞれ形成される。

。

【0018】

なお、前記中仕切り22～24を断熱材によって形成したり、中仕切り22～

24の内部を真空にしたりして、中仕切り22～24を断熱構造にすることもできる。この場合、第1室14Aと第2室14Bとの間、第1室15Aと第2室15Bとの間、及び第1室16Aと第2室16Bとの間の熱伝達をそれぞれ少なくすることができるので、蒸留の効率を高くすることができる。

【0019】

そして、結合型蒸留塔10のほぼ中央に前記第5セクション15が配設され、第1室15Aにフィードノズル41が、前記中仕切り22～24が配設された部分の第2室15Bにサイドカットノズル42がそれぞれ形成される。また、結合型蒸留塔10の塔頂に前記第1セクション11が配設され、該第1セクション11に、凝縮器81に接続させて蒸気出口43及び還流液入口44がそれぞれ形成される。さらに、結合型蒸留塔10の塔底に第9セクション19が配設され、該第9セクション19に、蒸発器82に接続させて缶出液出口45及び蒸気入口46がそれぞれ形成される。なお、前記蒸気出口43によって第1の排出手段が、サイドカットノズル42によって第2の排出手段が、缶出液出口45によって第3の排出手段がそれぞれ構成される。

【0020】

前記構成の結合型蒸留塔10において、成分A～Cを含有する混合物が原液Mとして前記フィードノズル41に供給される。なお、成分Aは成分Bより、該成分Bは成分Cより沸点が低い。そして、成分A～Cによって第1～第3の成分が構成され、前記結合型蒸留塔10、前記凝縮器81、蒸発器82等によって蒸留装置が構成される。

【0021】

また、前記第1の蒸留部25内において前記フィードノズル41より上方に配設された第1室14Aによって濃縮部AR1が、フィードノズル41より下方に配設された第1室16Aによって回収部AR2がそれぞれ形成される。そして、前記第2の蒸留部26内において前記第1の蒸留部25の上端に接続され、該上端より上方に配設された第2セクション12によって濃縮部AR3が、前記第1の蒸留部25の上端より下方において、前記濃縮部AR1と隣接させて配設された第2室14Bによって回収部AR4がそれぞれ形成される。さらに、前記第3

の蒸留部27内において前記第1の蒸留部25の下端に接続され、該下端より上方において、前記回収部AR2と隣接させて配設された第2室16Bによって濃縮部AR5が、前記第1の蒸留部25の下端より下方に配設された第8セクション18によって回収部AR6がそれぞれ形成される。

【0022】

このようにして、第1の蒸留部25の上端が第2の蒸留部26の中央に、第1の蒸留部25の下端が第3の蒸留部27の中央にそれぞれ接続される。

そして、前記構成の蒸留装置による蒸留方法において、フィードノズル41から供給された原液Mが前記回収部AR2を下降させられ、その間に、上方になるに従って成分A及びBに富んだ蒸気が、下方になるに従って成分B及びCに富んだ液体が発生させられ、第1の蒸留部25の下端から第3の蒸留部27に成分B及びCに富んだ液体が供給される。

【0023】

さらに、該成分B及びCに富んだ液体は、第3の蒸留部27内において加熱され蒸発させられて成分B及びCに富んだ蒸気になり、前記回収部AR2内を上昇する間に、原液Mと接触し、該原液Mから成分A及びBに富んだ蒸気を発生させる。

続いて、前記成分A及びBに富んだ蒸気は、濃縮部AR1内を上昇し、前記第1の蒸留部25の上端から第2の蒸留部26に供給される。さらに、前記成分A及びBに富んだ蒸気は、第2の蒸留部26内において冷却されて凝縮され、成分A及びBに富んだ液体になる。

【0024】

そして、該成分A及びBに富んだ液体の一部は、濃縮部AR1に還流され、該濃縮部AR1内を上昇する成分A及びBに富んだ蒸気と接触させられる。

このようにして、第1の蒸留部25の上端から第2の蒸留部26に成分A及びBに富んだ蒸気を供給することができる。

前記回収部AR6においては、成分B及びCに富んだ液体が下降し、上方において成分Bに富んだ蒸気を、下方になるに従って成分Cに富んだ液体をそれぞれ発生させる。したがって、成分Cに富んだ液体は缶出液として缶出液出口45か

ら排出される。

【0025】

また、前記缶出液出口45から排出された成分Cに富んだ液体の一部は蒸発器82に送られ、該蒸発器82によって加熱され蒸発させられて成分Cに富んだ蒸気になる。該成分Cに富んだ蒸気は、蒸気入口46から第9セクション19に供給され、該第9セクション19内及び前記回収部AR6内を上昇する間に、成分B及びCに富んだ液体と接触し、該成分B及びCに富んだ液体から成分Bに富んだ蒸気を発生させる。

【0026】

続いて、該成分Bに富んだ蒸気の一部は、濃縮部AR5内を上昇し、第3の蒸留部27の上端において第2の蒸留部26からの成分Bに富んだ液体と接触し、成分Bに富んだ液体になる。このようにして、前記第3の蒸留部27の上端において得られた成分Bに富んだ液体は、サイドカット液、すなわち、製品としてサイドカットノズル42から排出される。

【0027】

一方、前記第2の蒸留部26の回収部AR4においては成分A及びBに富んだ液体が下降し、上方において成分Aに富んだ蒸気を、下方になるに従って成分Bに富んだ液体をそれぞれ発生させる。このようにして、前記第2の蒸留部26の下端において得られた成分Bに富んだ液体は、製品としてサイドカットノズル42から排出される。

【0028】

続いて、前記成分Aに富んだ蒸気は、濃縮部AR3内を上昇して前記蒸気出口43から排出されて前記凝縮器81に送られ、該凝縮器81によって凝縮されて成分Aに富んだ液体になる。

このようにして、成分A及びBに富んだ蒸気は、前記第2の蒸留部26によって成分Aに富んだ蒸気と成分Bに富んだ液体とに分離させられ、成分Aに富んだ蒸気は塔頂から排出され、前記凝縮器81によって凝縮されて成分Aに富んだ液体になり、成分Bに富んだ液体は製品としてサイドカットノズル42から排出される。また、成分B及びCに富んだ液体は、前記第3の蒸留部27によって成分

Bに富んだ液体と成分Cに富んだ液体とに分離させられ、成分Bに富んだ液体は製品としてサイドカットノズル42から排出され、成分Cに富んだ液体は塔底から排出される。

【0029】

そして、成分Aの蒸留の効率を高くするために、前記成分Aに富んだ液体は、還流液入口44から濃縮部AR3に還流され、該濃縮部AR3内を上昇する成分A及びBに富んだ蒸気と接触させられる。

なお、前記各濃縮部AR1、AR3、AR5及び各回収部AR2、AR4、AR6は、一つの節から成る充填物によって形成されるようになっているが、蒸留しようとする各成分間の比揮発度によっては、蒸留に必要な理論段数を確保するために、使用される充填物の特性に対応させて複数の節から成る充填物によって形成することもできる。また、各節間にディストリビュータを配設することもできる。さらに、フィードノズル41及びサイドカットノズル42を必ずしも同じ高さに配設する必要はない。

【0030】

このようにして、複数の蒸留塔を使用することなく、原液Mを各成分に分離させることができる。

また、複数の蒸留塔において加熱及び冷却をそれぞれ繰り返す必要がないので、凝縮器、蒸発器、ポンプ等の計装品を多数配設する必要がなくなる。したがって、占有面積を小さくすることができるだけでなく、ユーティリティの使用量及び消費エネルギーを少なくすることができ、蒸留装置のコストを低くすることができる。

【0031】

なお、前記結合型蒸留塔10は、全体として約30～100段の理論段数を有し、第4セクション14及び第6セクション16にそれぞれ5～30段程度を当てるようにするのが好ましい。

ところで、第3セクション13にコレクタ54及びチャンネル型のディストリビュータ61が配設され、前記コレクタ54によって集められた液体は、前記ディストリビュータ61によって所定の分配比率で第4セクション14の第1室1

4 Aと第2室14 Bとに異なる量ずつ分配される。

【0032】

また、第5セクション15の第1室15 Aにおけるフィードノズル41の直上にはコレクタ62が、直下にチューブラ型のディストリビュータ63が配設され、前記コレクタ62によって集められた液体は、前記フィードノズル41を介して供給された原液Mと共に、ディストリビュータ63によって第6セクション16の第1室16 Aに供給される。

【0033】

一方、第5セクション15の第2室15 Bにおけるサイドカットノズル42の直上にはチムニーハット型のコレクタ65が、直下にチューブラ型のディストリビュータ66が配設され、前記コレクタ65によって集められた液体は、製品として前記サイドカットノズル42から排出されるとともに、ディストリビュータ66によって第6セクション16の第2室16 Bに供給される。

【0034】

さらに、第7セクション17には、コレクタ67及びチューブラ型のディストリビュータ68が配設され、第6セクション16から下降してきた液体は、前記コレクタ67によって集められた後、ディストリビュータ68によって前記第8セクション18に供給される。

ところで、本実施の形態においては、上方、すなわち、第2セクション12から第3セクション13に下降してきた液体を、第4セクション14の第1室14 A及び第2室14 Bに分配するようになっているが、分配比率は原液Mの成分の種類、原液Mの成分の組成、結合型蒸留塔10の理論段数、製品に要求される純度（品質）等の蒸留条件に基づいてあらかじめ設定される。

【0035】

そのために、前記ディストリビュータ61は、液体を中仕切り22に対して直角の方向に分配する図示されない分配部を備え、該分配部によって前記第1室14 Aの上方（以下「第1室上方部」という。）に供給される液体の量と、前記第2室14 Bの上方（以下「第2室上方部」という。）に供給される液体の量とを異ならせるようになっている。

【0036】

なお、前記製品がサイドカットノズル42から排出されるので、第1室上方部に供給される液体の量より第2室上方部に供給される液体の量が多くされる。

また、蒸留装置において2種類以上の製品を得るために、蒸留条件を変更する必要がある場合には、蒸留条件に対応させて前記分配比率を変更する必要がある。そこで、前記分配部を複数配設し、各分配部ごとに前記分配比率を異ならせるようにしている。そのために、前記第2セクション12から下降してきた液体は、コレクタ54によって集められ、切換弁83、84を介して選択的にディストリビュータ61に供給される。例えば、純度が99.98〔重量%〕の製品を得る場合、分配比率は4:6にされ、純度が99.999〔重量%〕の製品を得る場合、分配比率は2:8にされる。また、負荷率は50~100〔%〕に変更される。

【0037】

このように、分配部を配設するだけで最適な分配比率で液体を分配することができるので、液体を分配するためのアナライザ、流量コントローラ、流量制御弁、レベルセンサ等の多数の計装品を配設する必要がないだけでなく、各計装品を操作して複雑な制御を行う必要がない。したがって、蒸留装置を小型化することができるだけでなく、蒸留装置のコストを低くすることができる。

【0038】

ところで、結合型蒸留塔10を設計するに当たり、各室内の単位高さ当たりの平衡理論段数NTSM〔段/m〕、一理論段当たりの充填高さHETP〔mm〕、Fファクタf〔(m/s)/ $\sqrt{(kg/m^3)}$ 〕、室内の単位高さ当たりの圧力損失 ΔP 〔mmHg/m〕を決定する必要がある。なお、前記Fファクタfは、蒸気の圧力を考慮に入れた実質速度を表すパラメータであり、空塔速度uとし、蒸気密度を ρ 〔kg/m³〕としたとき、

$$f = u \sqrt{(\rho)}$$

である。ここで、蒸気密度 ρ は、圧力をP〔mmHg〕とし、温度をT〔°K〕とし、モル数をMとしたとき、

$$\rho = 273.2 \cdot P \cdot M / 22.41 \times 760 \cdot T$$

$$= P \cdot M / (62.36) \cdot T$$

である。

【0039】

ところで、充填物が配設された室内において液体を下降させ、かつ、蒸気を上昇させようとするときに、室内を下降する液体によって蒸気の流れに圧力損失が発生する。本実施の形態においては、前記ディストリビュータ61が、前記第1室上方部に供給される液体の量と第2室上方部に供給される液体の量とを異ならせるようにしているので、前記第1室14A及び第2室14Bを下降する液体の流量、すなわち、降下液量は互いに異なる。その結果、第1室14A及び第2室14Bの圧力損失が互いに異なり、第1室14A及び第2室14Bを上昇する蒸気の量、すなわち、上昇蒸気量が互いに異なってしまう。

【0040】

そこで、降下液量が互いに異なっても圧力損失が等しくなるように、Fファクタ_fを設定するようにしている。

図3は本発明の第1の実施の形態における圧力損失のシミュレーションを行った結果を示す図である。

この場合、下記の条件でシミュレーションを行った。

【0041】

下降材料：酢酸エチル (MW = 88.1)

操作圧力：常圧 (760 [mmHg])

操作温度：76 [°C]

蒸気の密度：3.0785 [kg/m³]

液体の密度：900 [kg/m³]

表面強力：20 [dyn/cm]

充填物Aの種類：BXパッキング (商品名：住友重機械工業株式会社製)

降下液量：5、10、15、20、25、30 [m³/m² hr]

Fファクタ_f [(m/s) $\sqrt{(kg/m^3)}$] と単位断面積当たりの上昇蒸気流量 [kg/m² hr] との関係：

0.5 3200

1. 0	6300
1. 5	9500
2. 0	12600
2. 5	15800

このように、充填物AとしてBXパッキングを使用し、Fファクタ f を0.5～2.5に変化させたとき、図から分かるように、Fファクタ f が0.5～1.5の場合には、降下液量が変化しても圧力損失がほとんど変化しないことが分かる。

【0042】

そこで、本実施の形態においては、第2セクション12、第4セクション14、第6セクション16及び第8セクション18の充填物AとしてBXパッキングを使用し、Fファクタ f を1.0～1.5にするようにしている。したがって、第2セクション12、第4セクション14、第6セクション16及び第8セクション18における圧力損失がほぼ一定になるので、第1室14A、16Aにおいて発生する圧力損失と第2室14B、16Bにおいて発生する圧力損失とが等しくなる。その結果、上昇する蒸気に対して下降する液体の影響が及ばないので、蒸気は均等に分配されて上昇する。なお、Fファクタ f を0.5～1.0にすることもできるが、その場合、実質速度が低くなる分だけ室の断面積が大きくなる。

【0043】

しかも、蒸気を分配するために多数の計装品を配設する必要がないだけでなく、各計装品を操作して複雑な制御を行う必要がない。したがって、蒸留装置を小型化することができるだけでなく、蒸留装置のコストを低くすることができる。

また、結合型蒸留塔10内の液体の下降、及び蒸気の上昇を円滑化することができる、各室内の充填物Aにおいてチャンネリング（液切れ）現象が発生するのを防止することができるだけでなく、マルディストリビューション（不均一な液体の分散）が発生するのを防止することができる。

【0044】

ところで、前記結合型蒸留塔10においては、第4セクション14、第5セク

ション15、第6セクション16に中仕切り22～24が配設されているので、第1室14Aと第2室14Bとの間、及び第1室16Aと第2室16Bとの間ににおいて圧力損失に差が生じやすい。そこで、結合型蒸留塔10の設計によって、第1室14Aと第2室14Bとの間、及び第1室16Aと第2室16Bとの間ににおいて圧力損失に差が生じるのを防止するようにした本発明の第2の実施の形態について説明する。

【0045】

図4は本発明の第2の実施の形態における結合型蒸留塔の特性を示す図、図5は本発明の第2の実施の形態における充填物特性を示す図である。

この場合、第2セクション12、第4セクション14の第1室14A及び第2室14B、並びに第6セクション16の第1室16A及び第2室16Bに充填物AとしてBXパッキングを使用し、第8セクション18に充填物Bとしてメラパック350Y（商品名：住友重機械工業株式会社製）を使用した。

【0046】

ここで、前記第1室14A、16Aにおいて発生する圧力損失を δP_1 とし、前記第2室14B、16Bにおいて発生する圧力損失を δP_2 とする。また、第1室14A、16A及び第2室14B、16Bの各理論段数をNTS_i（i=14A、16A、14B、16B）とし、単位高さ当たりの平衡理論段数をNTSM_i（i=14A、16A、14B、16B）〔段/m〕とし、単位高さ当たりの圧力損失を ΔP_i （i=14A、16A、14B、16B）とする。

【0047】

このとき、前記圧力損失 δP_1 は、

$$\delta P_1 = (NTS_{14A} / NTSM_{14A}) \cdot \Delta P_{14A} + (NTS_{14B} / NTSM_{14B}) \cdot \Delta P_{14B}$$

であり、前記圧力損失 δP_2 は、

$$\delta P_2 = (NTS_{16A} / NTSM_{16A}) \cdot \Delta P_{16A} + (NTS_{16B} / NTSM_{16B}) \cdot \Delta P_{16B}$$

であるので、図4を参照して、各Fファクタ f_i （i=14A、16A、14B、16B）を算出し、図5を参照して、各Fファクタ f_i に対応する単位高さ当

たりの圧力損失 ΔP_i 、及び単位高さ当たりの平衡理論段数 $NTSM_i$ 【段/m】を算出すると、各理論段数 NTS_i を所定の値に設定することによって、前記圧力損失 δP_1 、 δP_2 は、

$$\delta P_1 \doteq \delta P_2$$

にすることができる。

【0048】

なお、図5においては、各Fファクタ f_i 、各圧力損失 ΔP_i 及び各平衡理論段数 $NTSM_i$ ごとの値は示されず、範囲で表されている。

次に、本発明の第3の実施の形態について説明する。

図6は本発明の第3の実施の形態における結合型蒸留塔の特性を示す図、図7は本発明の第3の実施の形態における充填物特性を示す図である。

【0049】

第2セクション12及び第8セクション18に、充填物Cとしてメラパック250Y（商品名：住友重機械工業株式会社製）を使用し、第4セクション14の第1室14A及び第2室14B、並びに第6セクション16の第1室16A及び第2室16Bに充填物Dとしてメラパック250X（商品名：住友重機械工業株式会社製）を使用した。この場合、第2セクション12及び第8セクション18においてメラパック250Yが使用されるので、結合型蒸留塔10（図1）内の液体及び蒸気の流れを安定させることができた。また、第4セクション14の第1室14A及び第2室14B、並びに第6セクション16の第1室16A及び第2室16Bにメラパック250Xが使用されるので、上昇蒸気量が多くても、圧力損失 δP_1 、 δP_2 に与えられる影響は少ない。

【0050】

ここで、例えば、各理論段数 NTS_i を、

$$NTS_{14A} = 14 \quad [\text{段}]$$

$$NTS_{14B} = 13 \quad [\text{段}]$$

$$NTS_{16A} = 12 \quad [\text{段}]$$

$$NTS_{16B} = 7 \quad [\text{段}]$$

とすると、第1室14A、16Aにおいて発生する圧力損失 δP_1 は、

$$\begin{aligned}
 \delta P_1 &= (NTS_{14A}/NTSM_{14A}) \cdot \Delta P_{14A} + (NTS_{14B}/NTSM_{14B}) \cdot \Delta P_{14B} \\
 &= (14/2.2) \times 0.8 + (13/2.0) \times 4.5 \\
 &= 34.34 \quad [\text{mmHg}]
 \end{aligned}$$

であり、前記第2室14B、16Bにおいて発生する圧力損失 δP_2 は、

$$\begin{aligned}
 \delta P_2 &= (NTS_{16A}/NTSM) \cdot \Delta P_{16A} + (NTS_{16B}/NTSM) \\
 &\cdot \Delta P_{16B} \\
 &= (12/2.0) \times 4.0 + (7/2.0) \times 3.0 \\
 &= 34.5 \quad [\text{mmHg}]
 \end{aligned}$$

である。

【0051】

したがって、前記圧力損失 δP_1 、 δP_2 を

$$\delta P_1 \doteq \delta P_2$$

にすることができる。

次に、本発明の第4の実施の形態について説明する。

図8は本発明の第4の実施の形態における結合型蒸留塔の特性を示す図、図9は本発明の第4の実施の形態における充填物特性を示す図である。

【0052】

この場合、第1室14A、16Aの理論段数($NTS_{14A} + NTS_{16A}$)と第2室14B、16Bの理論段数($NTS_{14B} + NTS_{16B}$)とが異なり、かつ、上昇蒸気量が互いに異なる場合に有効であり、第2セクション12に充填物Cが、第1室14A、16Aに充填物Dが、第2室14B、16Bに充填物Aが、第8セクション18に充填物Bが配設される。

【0053】

その結果、第1室14A、16Aにおいて発生する圧力損失 δP_1 、及び前記第2室14B、16Bにおいて発生する圧力損失 δP_2 を、

$$\delta P_1 \doteq \delta P_2$$

にすることができる。

次に、各充填物A～Dを選択するだけでは圧力損失 δP_1 、 δP_2 を等しくす

ることができない場合に、圧力損失 δP_1 、 δP_2 を等しくするようにした本発明の第5の実施の形態について説明する。

【0054】

図10は本発明の第5の実施の形態における結合型蒸留塔の要部概念図、図11は本発明の第5の実施の形態における結合型蒸留塔の要部断面図である。

図において、113は第3セクション、114A～116Aは第1室、114B～116Bは第2室、117は第7セクション、122～124は中仕切りである。

【0055】

本実施の形態は、結合型蒸留塔における蒸留条件によって、第1室114A、116A内の上昇蒸気量と第2室114B、116B内の上昇蒸気量とが互いに異なる場合に有効である。そのために、前記中仕切り122～124が偏心させられ、本実施の形態においては、第1室114A、116Aの断面積S1が第2室114B、116Bの断面積S2より小さくされ、

$$S1 : S2 = 3 : 7$$

にされる。

【0056】

ところで、第1室114A、116A内の上昇蒸気量をV1とし、第2室114B、116B内の上昇蒸気量をV2とし、第1室114A、116A内の空塔速度をu1とし、第2室114B、116B内の空塔速度をu2とすると、前記空塔速度u1、u2は、

$$u1 = (V1 / S1) \times 3600 \quad [m/s]$$

$$u2 = (V2 / S2) \times 3600 \quad [m/s]$$

になり、前記断面積S1、S2を変更することによって、空塔速度u1、u2を変更し、調和させることができる。

【0057】

その結果、第1室114A、116AのFファクタ f_{114A} 、 f_{116A} 及び第2室114B、116BのFファクタ f_{114B} 、 f_{116B} を変更することができ、第1室114A、116A内の単位高さ当たりの圧力損失 ΔP_{114A} 、 ΔP_{116A} 及び第2

室114B、116B内の単位高さ当たりの圧力損失 ΔP_{114B} 、 ΔP_{116B} を変更することができる。

【0058】

そこで、本実施の形態においては、前記断面積S1、S2を異ならせることによって、第1室114A、116A内の単位高さ当たりの圧力損失 ΔP_{114A} 、 ΔP_{116A} と第2室114B、116B内の単位高さ当たりの圧力損失 ΔP_{114B} 、 ΔP_{116B} とを等しくし、圧力損失 δP_1 、 δP_2 を等しくするようにしている。

次に、本発明の第6の実施の形態について説明する。

【0059】

図12は本発明の第6の実施の形態における結合型蒸留塔の要部概念図、図13は本発明の第6の実施の形態における結合型蒸留塔の要部断面図である。

図において、213は第3セクション、214A～216Aは第1室、214B～216Bは第2室、217は第7セクション、222～224は中仕切りである。

【0060】

本実施の形態は、結合型蒸留塔における蒸留条件によって、第1室214A、216A内の上昇蒸気量と第2室214B、216B内の上昇蒸気量とが互いに異なる場合に有効である。そのために、前記中仕切り222～224が偏心させられ、本実施の形態においては、第1室214A、216Aの断面積S1が第2室214B、216Bの断面積S2より小さくされ、

$$S1 : S2 = 4 : 6$$

にされる。

【0061】

また、第1室214A内の充填物高さが第2室214B内の充填物高さより小さくされ、第1室216A内の充填物高さが第2室216B内の充填物高さより大きくされる。

前記各実施の形態においては、充填物としてBXパッキング、メラパック250X、メラパック250Y、メラパック350Yが使用されているが、CYパッキング、メラパック125X、メラパック125Y、メラパック170X、メラ

パック170Y、メラパック2X、メラパック2Y、メラパック500X、メラパック500Y、メラパック750Yを使用することもできる（いずれも商品名：住友重機械工業株式会社製）。

なお、本発明は前記実施の形態に限定されるものではなく、本発明の趣旨に基づいて種々変形させることができ、それらを本発明の範囲から排除するものではない。

【0062】

【発明の効果】

以上詳細に説明したように、本発明によれば、蒸留装置においては、塔本体と、該塔本体内を分割し、互いに隣接する第1室及び第2室を形成する中仕切りと、前記塔本体内に少なくとも第1～第3の成分を含有する原液を供給する FIFOノズルと、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第1の蒸留部と、少なくとも一部が前記塔本体の塔頂と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第2の蒸留部と、少なくとも一部が前記塔本体の塔底と隣接させて配設され、上方に濃縮部を、下方に回収部を備えた第3の蒸留部と、前記第1の成分を排出する第1の排出手段と、前記第2の成分を排出する第2の排出手段と、前記第3の成分を排出する第3の排出手段とを有する。

【0063】

そして、前記中仕切りは偏心させられ、第1室の断面積と第2室の断面積とが異なる。

この場合、第1室の断面積と第2室の断面積とを異ならせることによって、前記第1室において発生する圧力損失と前記第2室において発生する圧力損失とを等しくすることができるので、上昇する蒸気に対して下降する液体の影響が及ばないようにすることができる。したがって、蒸気は均等に分配されて上昇する。

【0064】

しかも、蒸気を分配するためにアナライザ、流量コントローラ、流量制御弁、レベルセンサ等の多数の計装品を配設する必要がないだけでなく、各計装品を操作して複雑な制御を行う必要がない。したがって、蒸留装置を小型化することができるだけでなく、蒸留装置のコストを低くすることができる。

また、結合型蒸留塔内の液体の下降、及び蒸気の上昇を円滑化することができるので、各充填物においてチャンネリング現象が発生するのを防止することができるだけでなく、マルディストリビューションが発生するのを防止することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の第1の実施の形態における結合型蒸留塔の概念図である。

【図2】

本発明の第1の実施の形態における蒸留装置の概念図である。

【図3】

本発明の第1の実施の形態における圧力損失のシミュレーションを行った結果を示す図である。

【図4】

本発明の第2の実施の形態における結合型蒸留塔の特性を示す図である。

【図5】

本発明の第2の実施の形態における充填物特性を示す図である。

【図6】

本発明の第3の実施の形態における結合型蒸留塔の特性を示す図である。

【図7】

本発明の第3の実施の形態における充填物特性を示す図である。

【図8】

本発明の第4の実施の形態における結合型蒸留塔の特性を示す図である。

【図9】

本発明の第4の実施の形態における充填物特性を示す図である。

【図10】

本発明の第5の実施の形態における結合型蒸留塔の要部概念図である。

【図11】

本発明の第5の実施の形態における結合型蒸留塔の要部断面図である。

【図12】

本発明の第6の実施の形態における結合型蒸留塔の要部概念図である。

【図13】

本発明の第6の実施の形態における結合型蒸留塔の要部断面図である。

【符号の説明】

22～24、122～124、222～224 中仕切り

25～27 第1～第3の蒸留部

41 フィードノズル

42 サイドカットノズル

43 蒸気出口

45 缶出液出口

114A、116A 第1室

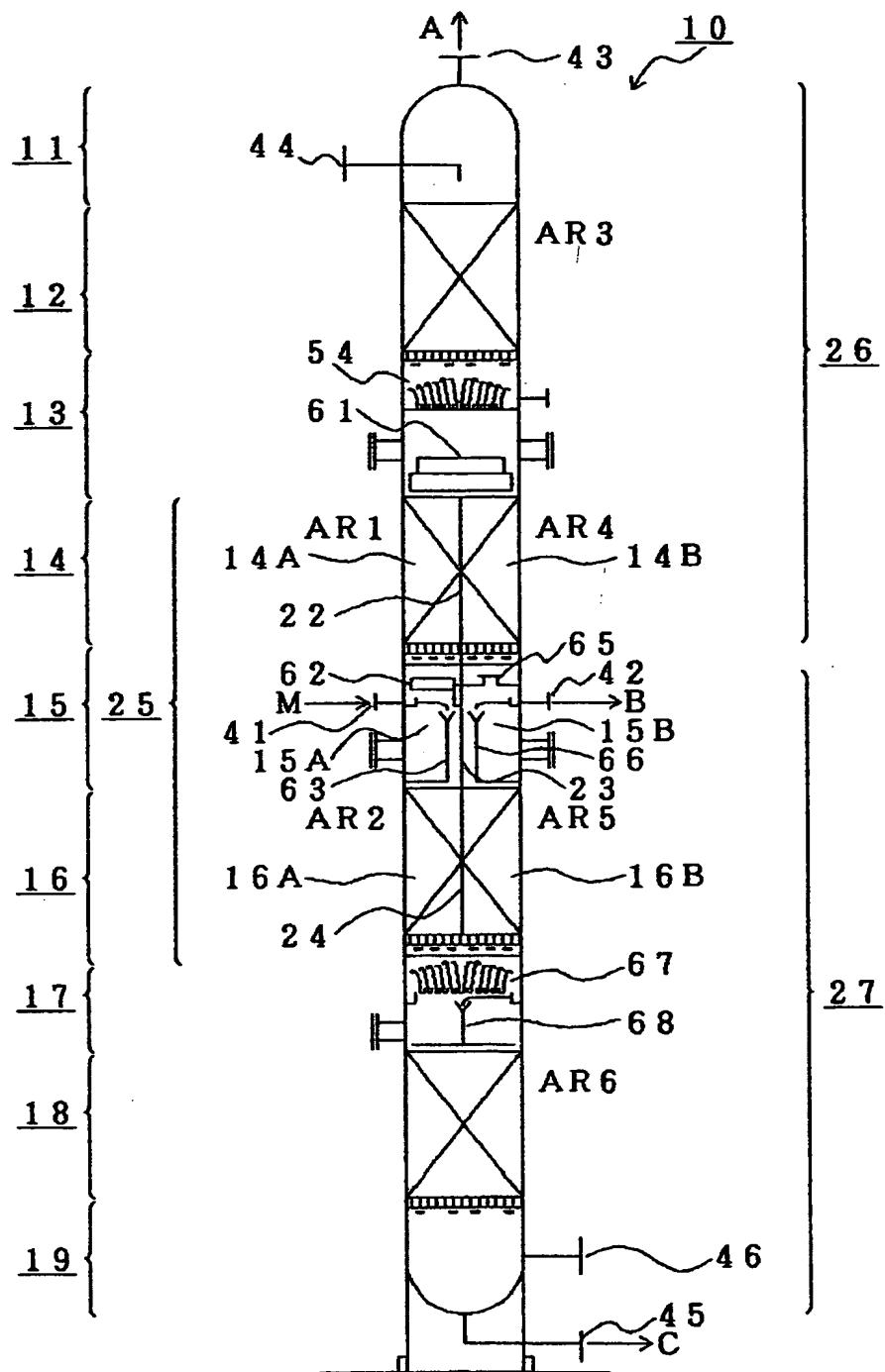
114B、116B 第2室

AR1、AR3、AR5 濃縮部

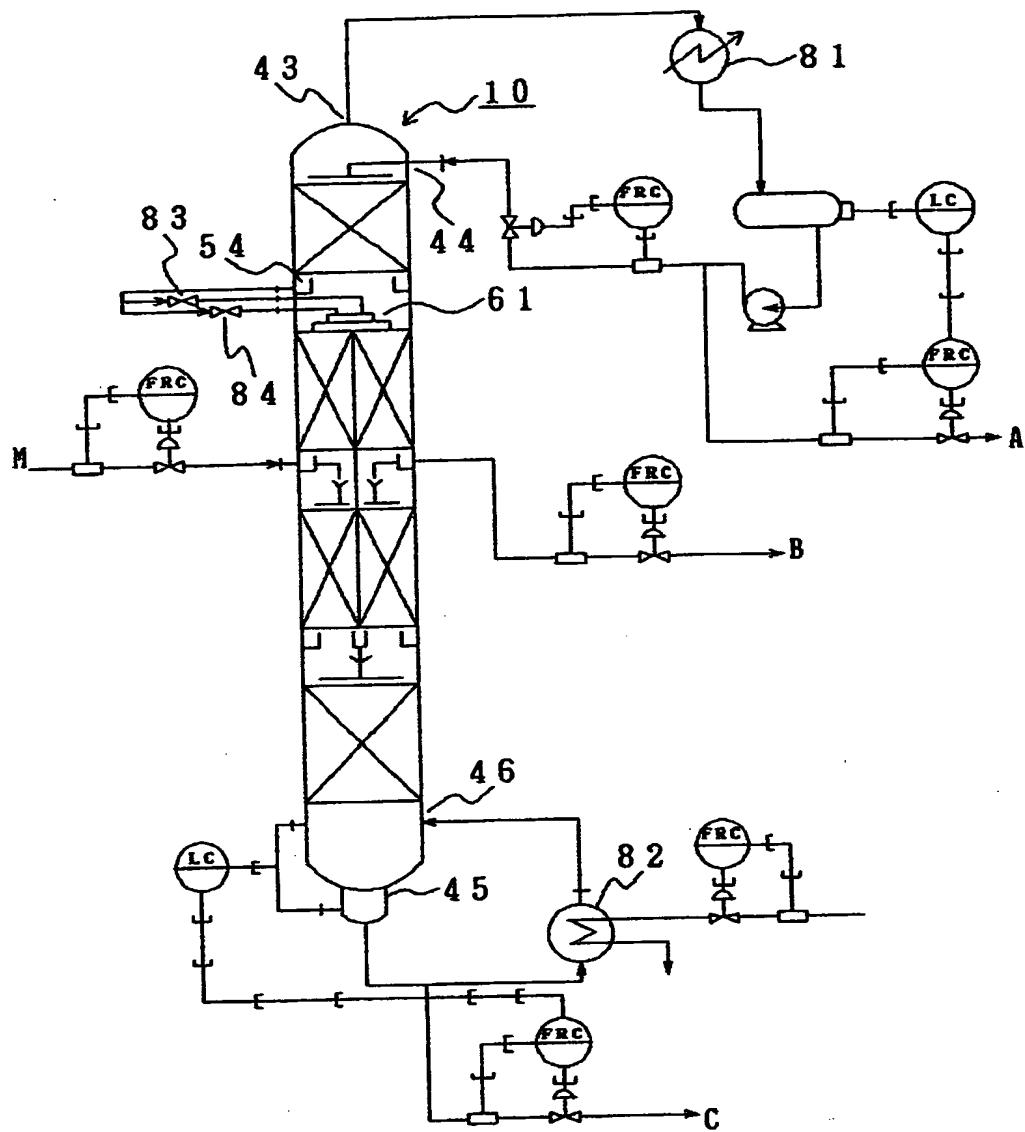
AR2、AR4、AR6 回収部

【書類名】 図面

【図1】



【図2】



【図3】

		降下液量					
		5	10	15	20	25	30
F ファ クタ	0.5	0.144	0.144	0.144	0.144	0.144	0.144
	1.0	0.502	0.502	0.502	0.502	0.505	0.518
	1.5	1.041	1.041	1.135	1.284	1.504	1.831
	2.0	1.743	1.857	2.454	4.119	6.051	8.926
	2.5	2.632	3.233	5.233	10.919	28.306	53.064

【図4】

セクション ・室	充填物	降下液量 [kg/m ² hr]	上昇蒸気量 [kg/m ² hr]	F ファ クタ [m/s ^{1/2} (kg/m ³)]
12	A	7500	7600	1.18
14A	A	4500	7600	1.28
16A	A	9200	7700	1.2
14B	A	10500	7500	1.17
16B	A	6100	7500	1.17
18	B	7600	7600	1.18

【図5】

充填物	f_i	ΔP_i	NTSM _i
A	1.17 ~ 1.28	0.5 ~ 0.6	5.5 ~ 5.6
B	1.18	0.5	3.6

【図6】

セクション・室	充填物	降下液量 [kg/m ² hr]	上昇蒸気量 [kg/m ² hr]	F ファクタ [m/s ^{1/2} (kg/m ³)]
12	C	4400	4600	2.87
14A	D	3400	4700	2.25
16A	D	10600	7800	3.39
14B	D	7800	6900	3.27
16B	D	4700	7100	3.03
18	C	6700	6700	2.73

【図7】

充填物	f_i	ΔP_i	NTSM _i
C	2.73	4.5	2.2
C	2.87	4.5	2.2
D	2.25	0.8	2.2
D	2.73	0.8	2.2
D	3.03	3.0	2.0
D	3.27	4.0	2.0
D	3.39	4.5	2.0

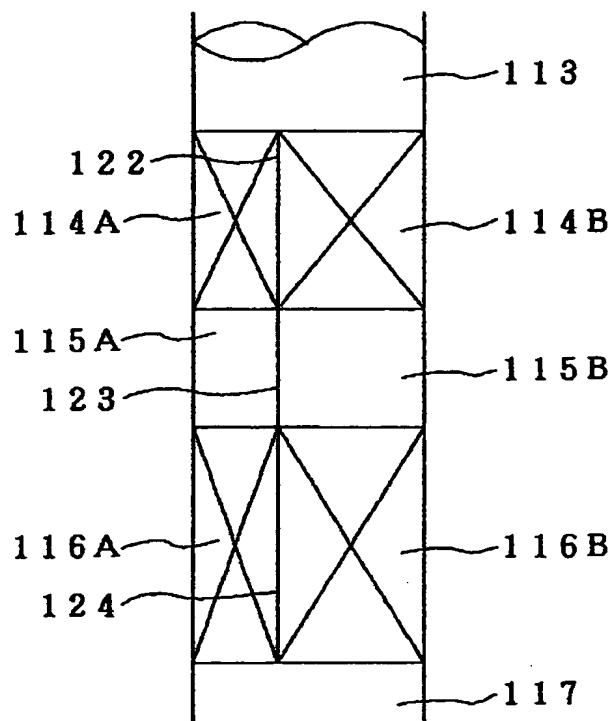
【図8】

セクション・室	充 填 物	降 下 液 量 [kg/m ² hr]	上 升 蒸 気 量 [kg/m ² hr]	F フ ァ ク タ [m/s ^{1/2} (kg/m ³)]
12	C	4000	4300	2.7
14A	D	4100	4600	2.2
16A	D	10000	7000	3.2
14B	A	8000	7000	1.1
16B	A	6000	7000	1.1
18	B	7500	7500	1.18

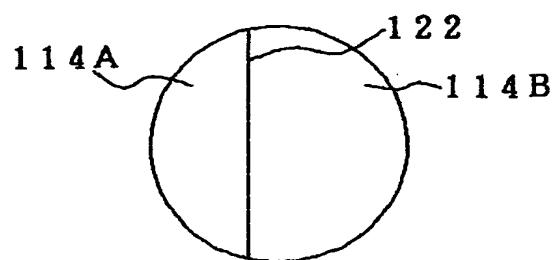
【図9】

充 填 物	f _i	ΔP _i	NTSM _i
C	2.7	2	2.6
D	2.2 ~ 3.2	0.7 ~ 3.5	2.2 ~ 2.0
A	1.1	0.45	6
B	1.18	0.5	3.6

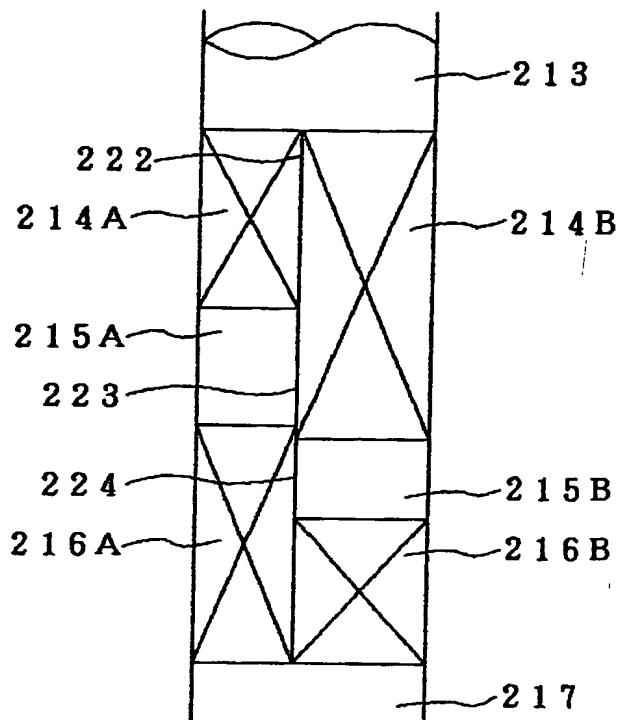
【図10】



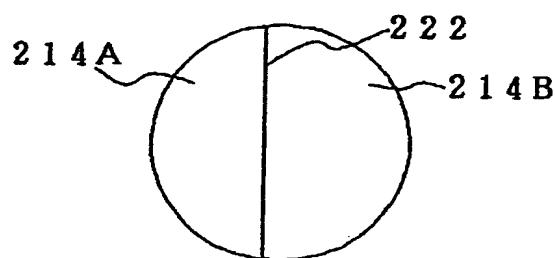
【図11】



【図12】



【図13】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 多数の計装品を配設する必要をなくし、複雑な制御を行う必要をな
くす。

【解決手段】 塔本体と、第1室14A～16A及び第2室14B～16Bを
形成する中仕切り22～24と、塔本体内に少なくとも第1～第3の成分を含有
する原液Mを供給するフィードノズル41と、上方に濃縮部AR1を、下方に回
収部AR2を備えた第1の蒸留部25と、少なくとも一部が前記塔本体の塔頂と
隣接させて配設され、上方に濃縮部AR3を、下方に回収部AR4を備えた第2
の蒸留部26と、少なくとも一部が前記塔本体の塔底と隣接させて配設され、上
方に濃縮部AR5を、下方に回収部AR6を備えた第3の蒸留部27と、第1～
第3の成分を排出する第1～第3の排出手段とを有する。前記中仕切り22～2
4は偏心させられる。

【選択図】 図1

出願人履歴情報

識別番号 [000002107]

1. 変更年月日 1994年 8月10日
[変更理由] 住所変更
住 所 東京都品川区北品川五丁目9番11号
氏 名 住友重機械工業株式会社